



## 压力机 PRESS

伺服压力机 | 机械压力机 Servo Press / Mechanical Press

**Yawei** 亚威

股票代码 002559

Stock Code 002559



# C 公司简介 Company Introduction

江苏亚威机床股份有限公司（简称亚威股份，股票代码002559）是国内知名的高端装备及智能制造解决方案供应商，创建于1956年，位于江苏省扬州市，2011年在深交所上市，为汽车、交通、航空、航天、新能源、家电、五金等行业知名企业提供伺服、机械智能锻压设备、金属成形机床、激光加工设备、工业机器人、自动化生产线、工业管理软件及面向多行业的智能车间/智能工厂解决方案。

Jiangsu Yawei Machine Tool Co., Ltd. (referred to as Yawei Co., Ltd., stock code 002559) is a well-known domestic supplier of high-end equipment and intelligent manufacturing solutions. Founded in 1956, it is located in Yangzhou, Jiangsu Province. It was listed on the Shenzhen Stock Exchange in 2011. Yawei provides servo, mechanical intelligent forging equipment, metal forming machine tools, laser processing equipment, industrial robots, automated production lines, industrial management software and multi-industry-oriented intelligent workshops / smart factory solutions for well-known enterprises in the automotive, transportation, aviation, aerospace, new energy, home appliances, hardware and other industries.

做世界一流的高端装备与智能制造  
解决方案供应商

THE WORLD'S LEADING PROVIDER OF HIGH-  
END EQUIPMENT AND SMART SOLUTIONS





恒温车间 / Constant Temperature Workshop



大型龙门加工中心 / Large Gantry Machining Center



精密检测 / Precision Measuring Device



回火炉 / Tempering Furnace



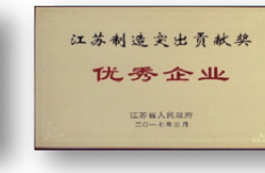
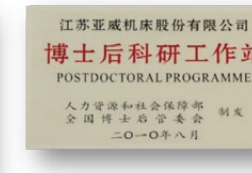
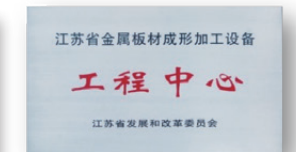
大型镗铣中心 / Large Boring and Milling Center



焊缝检测 / Weld Line Inspection



公司荣誉 / Company Honor



- 国家级博士后科研工作站
- 全国质量先进单位
- 全国五一劳动奖状
- 国家两化融合管理体系评定
- 省金属板材智能装备重点实验室
- 省金属板材成形设备工程中心
- 省两化融合转型升级示范企业
- 省示范数字化车间
- 国家技术创新示范企业
- 中国工业大奖提名奖
- 中国机械工业质量诚信企业
- National Postdoctoral Research Station
- National Advanced Quality Company
- National May 1st Labor Certificate
- Evaluation of the National Integration of Industrialization and Industrialization Management System
- Provincial Key Laboratory of Sheet Metal Intelligent Equipment
- Provincial Sheet Metal Forming Equipment Engineering Center
- Provincial Demonstration Enterprise for Integration of Industrialization
- Provincial Demonstration Digital Workshop
- National Technological Innovation Demonstration Enterprise
- China Industry Award Nomination Award
- China Machinery Industry Quality Integrity Enterprise

Catalogue

目录 Catalogue

开式单点精密伺服压力机 \_\_\_\_\_ 08  
C-type Single Crank Servo Press

门式双点精密伺服压力机 \_\_\_\_\_ 12  
Straight Side Two-point Servo Press

开式单点压力机 \_\_\_\_\_ 14  
C-type Single Crank Press

目录 Catalogue

半封闭式单点压力机 \_\_\_\_\_ 18  
Semi-closed Type Single Crank Press

龙门单点压力机 \_\_\_\_\_ 22  
Straight Side One-point Press

开式双点压力机 \_\_\_\_\_ 24  
C-type Frame Double Crank Press

门式双点压力机 \_\_\_\_\_ 28  
Straight Side Two-point Press



开式单点  
精密伺服压力机  
C-type Single Crank  
Servo Press

08



开式单点  
压力机  
C-type Single  
Crank Press

14



半封闭式单点  
压力机  
Semi-closed Type  
Single Crank Press

18



开式双点  
压力机  
C-type Frame Double  
Crank Press

24



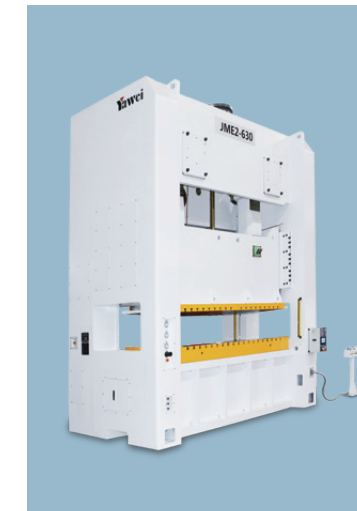
门式双点  
精密伺服压力机  
Straight Side  
Two-point Servo Press

12



龙门单点  
压力机  
Straight Side  
One-point Press

22



门式双点  
压力机  
Straight Side  
Two-point Press

28



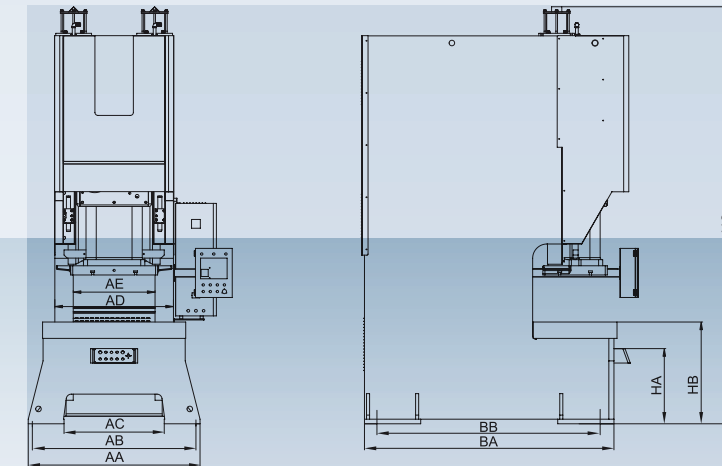
# 开式单点精密伺服压力机

## C-type Single Crank Servo Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

- 搭载低转速、大扭矩专用伺服电机
  - 可以任意设定和改变加工过程中的运动曲线
  - 具有下止点自动补偿功能，精度可达0.02mm以内，实现精密冲压
  - 滑块运行速度可无级调速，显著提高生产效率
  - 智能伺服控制，节能省电，环保减碳
  - 可对行程高度与运动顺序进行编程，满足柔性化生产需求
  - 可优化运动曲线，提高制件质量，延长模具寿命
  - 冲压性能可靠，机床受冲击小，设备稳定并便于维护
  - 配备手轮微调功能可大幅缩短试模时间
- Equipped with low speed, large torque servo motor
  - Capable of setting up and modifying motion curve at will during processing
  - With auto compensation function for bottom dead center, the accuracy can be within 0.02mm
  - Ram speed can be continuously variable, obviously improve production efficiency
  - Intelligent servo control, power energy saving and environment friendly
  - Stroke height and moving sequence programmable, meeting the needs of flexible manufacturing
  - Capable to optimize moving curves to improve product quality and extend life of tooling
  - Reliable pressing performance, less impact to machine, making machine work stable and easy maintenance
  - Equipped with hand-wheel trimming function, to greatly reduce tooling trial time



机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram

### SKE1系列压力机参数 / SKE1 series press machine parameters

名称 / 型号	技术参数 / Model/name/Specification	单位 / Unit	SKE1-45	SKE1-63	SKE1-80	SKE1-110	SKE1-125	SKE1-160	SKE1-200	SKE1-260	SKE1-315
公称力	Normal capacity	kN	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2600	3150
公称力行程	Normal capacity stroke	mm	3.2	4	4	6	6	6	6	6.5	8
滑块行程	Stroke of slide	mm	80	130	150	180	180	200	200	250	250
无负荷最大行程次数	Max no-load strokes per minute	spm	100	85	80	60	60	50	50	45	40
最大装模高度	Max die set height	mm	250	300	340	360	360	460	460	450	500
装模高度调节量	Die height adjustment	mm	60	70	80	80	80	100	110	120	120
滑块底面尺寸(左右×前后)一型	Bottom area of slide(L/R×F/B)(I type)	mm	400×300×60	500×400×70	560×420×70	650×470×80	650×470×80	700×550×90	850×630×90	920×700×100	1000×720×100
滑块底面尺寸(左右×前后)二型	Bottom area of slide(L/R×F/B)(II type)	mm	560×300×60	700×400×70	770×420×70	910×470×80	910×470×80	990×550×90	1130×630×90	1130×700×100	/
最大上模重量	Max top die weight	kg	300	300	345	450	450	540	800	800	800
工作台面尺寸	Worktable size	mm	850×440×80	900×520×80	1000×550×90	1150×600×110	1200×600×110	1250×800×140	1400×820×160	1550×840×180	1650×880×180
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Press precision		GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级								
冲床(左右×前后×高度)	Machine dimension	mm	950×1600×2500	1000×1500×2600	1180×1800×2800	1300×1900×3200	1300×1900×3200	1400×2300×3800	1690×2615×4075	1740×2345×4000	1900×2850×4200
模垫能力	Die cushion capacity	kN	23	36	36	63	63	100	140	140	160
模垫行程长	Die cushion stroke	mm	50	70	70	80	80	80	100	100	110
模垫有效面积	Die cushion effective area	mm <sup>2</sup>	300×230	350×235	450×310	500×350	500×350	650×420	710×480	660×460	700×460
电机最大扭矩值	Max torque value	N·m	1600	2500	4000	5500	6000	9000	12000	14000	18000

注：其它参数和机型可咨询定制 Note: other parameter or machine model can be customized by consulting seller

规格 / Model	SKE1-45	SKE1-63	SKE1-80	SKE1-110	SKE1-125	SKE1-160	SKE1-200	SKE1-260	SKE1-315
型式 / Type	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H
AA	950	900	1170	1290	1290	1390	1680	1630	1670
AB	840	830	980	1100	1100	1200	1400	1500	1420
AC	550	480	690	800	800	870	980	830	960
AD	670	900	780	920	920	1000	1160	1350	1430
AE	512	674	534	616	616	660	800	950	980
BA	1400	1382	1595	1720	1720	2140	2440	2325	2235
BB	1170	1232	1285	1420	1420	1760	1830	2010	1890
HA	690	679	718	700	700	777	867	845	837
HB	790	800	830	830	835	900	995	940	1100
HC	2423	2596	2973	3135	3135	3665	3986	3950	4453



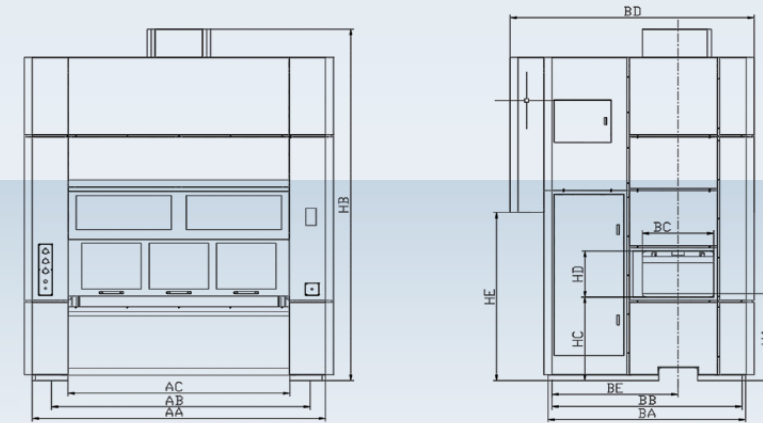
# 门式双点精密伺服压力机

## Straight Side Two-point Servo Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

- 搭载低转速、大扭矩专用伺服电机
  - 可以任意设定和改变加工过程中的运动曲线
  - 具有下止点自动补偿功能，精度可达0.02mm以内，实现精密冲压
  - 滑块运行速度可无级调速，显著提高生产效率
  - 智能伺服控制，节能省电，环保减碳
  - 可对行程高度与运动顺序进行编程，满足柔性化生产需求
  - 可优化运动曲线，提高制件质量，延长模具寿命
  - 冲压性能可靠，机床受冲击小，设备稳定并便于维护
  - 配备手轮微调功能可大幅缩短试模时间
- Equipped with low speed, large torque servo motor
  - Capable of setting up and modifying motion curve at will during processing
  - With auto compensation function for bottom dead center, the accuracy can be within 0.02mm
  - Ram speed can be continuously variable, obviously improve production efficiency
  - Intelligent servo control, power energy saving and environment friendly
  - Stroke height and moving sequence programmable, meeting the needs of flexible manufacturing
  - Capable to optimize moving curves to improve product quality and extend life of tooling
  - Reliable pressing performance, less impact to machine, making machine work stable and easy maintenance
  - Equipped with hand-wheel trimming function, to greatly reduce tooling trial time



机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram

### SME2系列压力机参数 / SME2 series press machine parameters

名称 / 型号	技术参数 / Model/name/Specification	单位 / Unit	SME2-110	SME2-160	SME2-200	SME2-260	SME2-315	SME2-400	SME2-500	SME2-630
公称力	Norminal capacity	kN	1100	1600	2000	2600	3150	4000	5000	6300
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	5	6	6	7	7	10	10	10
滑块行程	Stroke of slide	mm	180	180	250	280	300	300	300	300
无负荷最大行程次数	Max no-load strokes per minute	spm	65	55	50	40	30	30	30	30
最大装模高度	Max die set height	mm	400	450	500	550	550	550	600	600
装模高度调节量	Die height adjustment	mm	100	100	120	120	120	120	120	120
滑块底面尺寸(左右×前后)	Bottom area of slide(L/R×F/B)	mm	1450×550	1650×650	1900×750	2450×900	2400×1000	2800×1400	3200×1100	3200×1200
工作台面尺寸(左右×前后)	Worktable size(L/R×F/B)	mm	1600×750	1850×760	2250×940	2550×1000	2500×1000	2900×1400	3300×1200	3300×1300
侧开口(前后×上下)	Opening on uprights(F/B×U/D)	mm	600×400	700×450	900×600	990×600	900×600	1100×600	1100×700	1100×700
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Press precision		GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级							
冲床 (左右×前后×高度)	Machine dimension(L×W×H)	mm	2280×1236×3180	2590×1450×3757	3000×1600×3860	3600×1770×4749	3900×3080×4965	4100×3200×5260	4500×2100×5670	4600×2125×5670
气囊式模垫能力	Air bag type die cushion capacity	kN	40	60	80	100	100	140	140	140
气囊式模垫行程长	Air bag type die cushion stroke	mm	80	90	90	100	100	100	100	100
气缸式模垫能力	Air cylinder type die cushion capacity	kN	55	80	100	125	125	125	140	150
气缸式模垫行程长	Air cylinder type die cushion stroke	mm	70	80	90	100	100	100	100	100
最大扭矩值	Max torque value	N·m	5500	9000	12000	14000	18000	12000×2	14000×2	18000×2

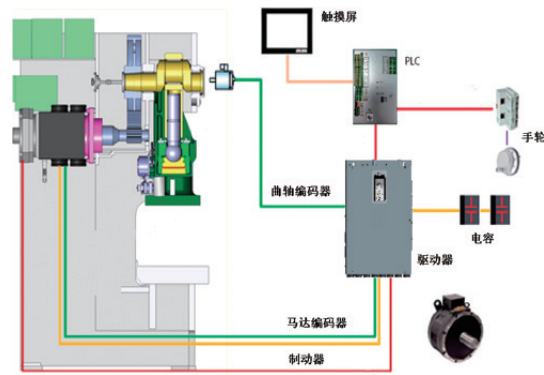
规格 / Model	SME2-110	SME2-160	SME2-200	SME2-260	SME2-315	SME2-400	SME2-500	SME2-630
AA	2280	2590	3000	3600	3700	3900	4500	4600
AB	1980	2240	2362	2890	3250	3530	4100	4100
AC	1600	1850	2290	2800	2800	3000	3600	3600
BA	1236	1450	1600	1770	2490	3050	2100	2750
BB	1076	1290	1440	1610	2330	2890	1920	1945
BC	600	700	968	930	900	1100	1200	1200
BD	2151	2309	2523	2799	3080	3476	3000	3030
BE	420	490	620	670	1590	1860	1130	1155
HA	930	1000	1000	1105	1230	1230	1405	1400
HB	3180	3757	4015	4593	4965	5150	5290	5300
HC	900	950	940	1095	1180	1350	1350	1350
HD	380	450	600	600	650	700	700	700
HE	1583	1730	1910	2081	2376	2495	2500	2540

注：其它参数和机型可咨询定制 Note: other parameter or machine model can be customized by consulting seller

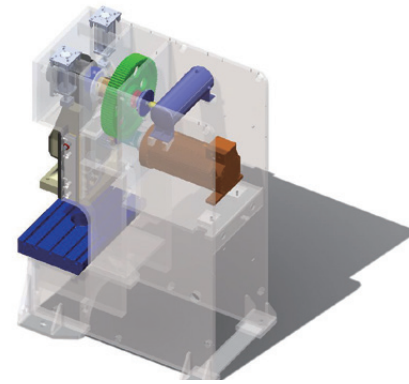


## Precise Servo Press Machine

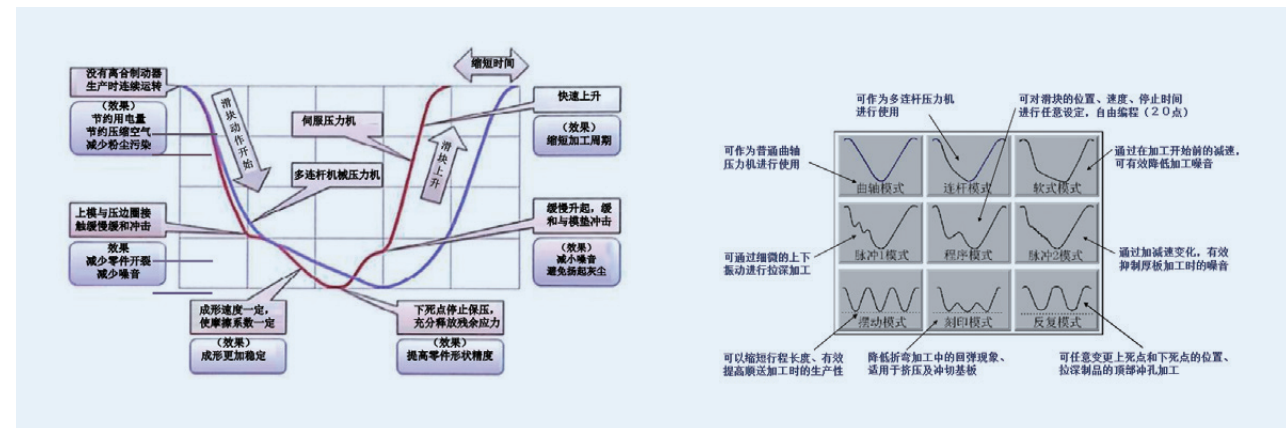
### 结构原理 / Structure and Principles



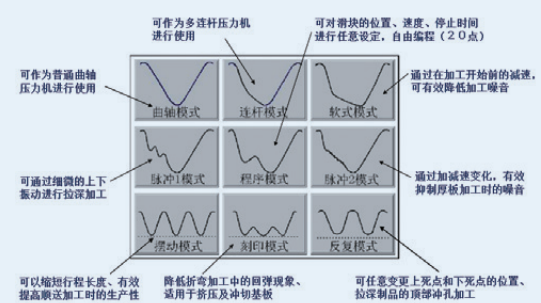
方案原理 / Principles



传动结构 / Transmission structure



工艺优势 / Advantages of process

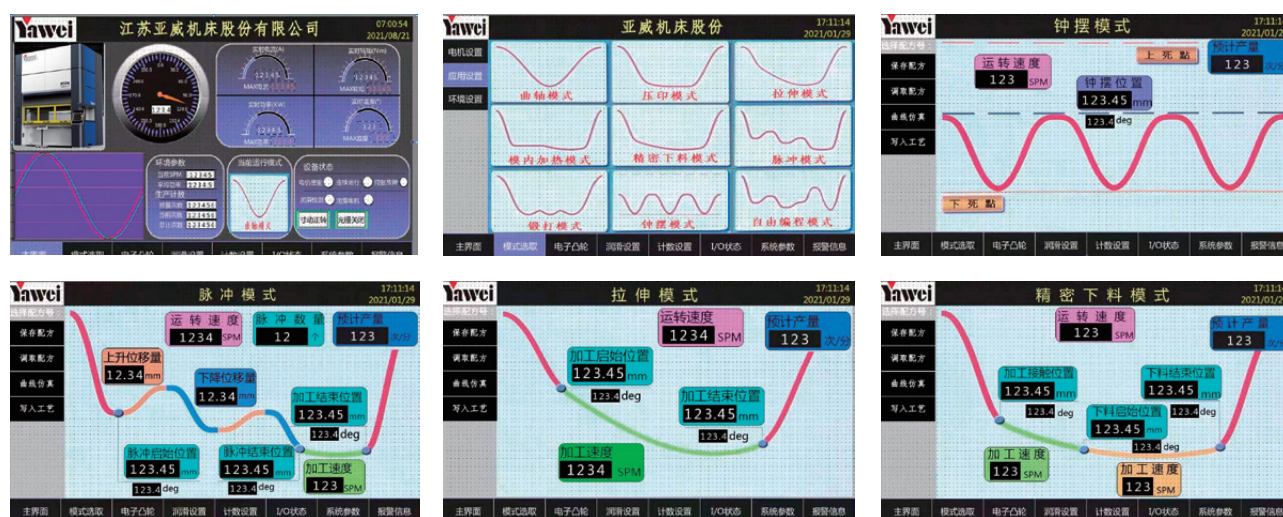


曲线规划 / Curve planning

### 功能 / Functionality

- 伺服压力机的运动曲线规划（曲轴模式、多连杆模式、保压模式、单边模式、钟摆模式、静音冲裁模式、重复加压模式、自由编程模式）
- 伺服压力机的生产过程状态检测和生产量预置及计数等
- 电机的转矩实时曲线显示，曲轴的角度实时显示，滑块位移显示等
- 模具库的管理系统，具有大数据的配方功能
- 黑匣子功能：可以实时记录设备故障时的主传动的核心数据，便于检修
- 通常的曲轴运转模式
- 任意的连杆运转模式
- 在下死点附近进行短行程的重复加压模式
- 在下死点附近低速进行落料加工的模式，以减轻加工噪音
- 在下死点附近加压停止的保压模式
- 容易实现与送料装置运动联控的模式
- 通过试冲找到合适的冲压运转模式
- 加工时瞬间释能的控制功能
- Moving curve planning of servo press (crankshaft mode, multi-link mode, pressure holding mode, unilateral mode, pendulum mode, silent blanking mode, repeated pressure mode, free programming mode)
- Detection of the working status of servo press, preset and counting of production
- Real-time display of motor torque, crankshaft angle, indication of slide displacement
- Managing system of die library with Big Data Formulation
- Black box function: real-time recording core data of main transmission, which is convenient for maintenance
- Ordinary crankshaft moving mode
- Arbitrary link moving mode
- Short stroke repetitive pressure mode near bottom dead point
- Low-speed punching mode near bottom dead center to reduce processing noise
- Pressure holding mode near bottom dead center
- Easy to implement joint control model with feeding device
- Finding out suitable operation mode through test trial
- Instantaneous energy release control function during processing

### HMI人机界面 / Human-Machine Interfaces



### 标准配置 / Standard Configuration

- |                   |                |  |  |
|-------------------|----------------|--|--|
| ■ 伺服控制系统          | ■ 光电保护装置       | ■ Servo control system   | ■ Photoelectric protection device              |
| ■ 可编程控制系统         | ■ 电动浓油润滑装置     | ■ Programmable control system                                  | ■ Electric thick oil lubrication device        |
| ■ 电动滑块调整装置及上模平衡装置 | ■ 高清触摸屏        | ■ Slide electrical adjusting device and top die balance device | ■ HD touch screen                              |
| ■ 数字式模高指示器        | ■ 预调计数器（触摸屏显示） | ■ Digital die height indicator                                 | ■ Predetermined counter (touch screen display) |
| ■ 过载保护系统          | ■ 工作灯          | ■ Overload protection system                                   | ■ Working light                                |
|                   | ■ 空气源快速接头      |  | ■ Quick-connector for air source               |



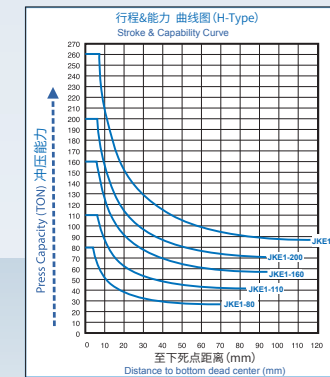
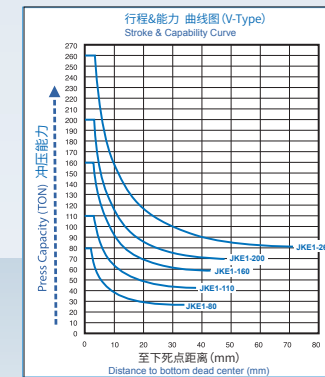
# 开式单点压力机

## C-type Single Crank Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 低噪音
- 冲压变形量小
- 矩形六面加长导轨
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1<sup>st</sup> class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Low noise
- Low stamping deformation
- Rectangular six-sided extended rail
- Friendly HMI, easy and convenient for operation



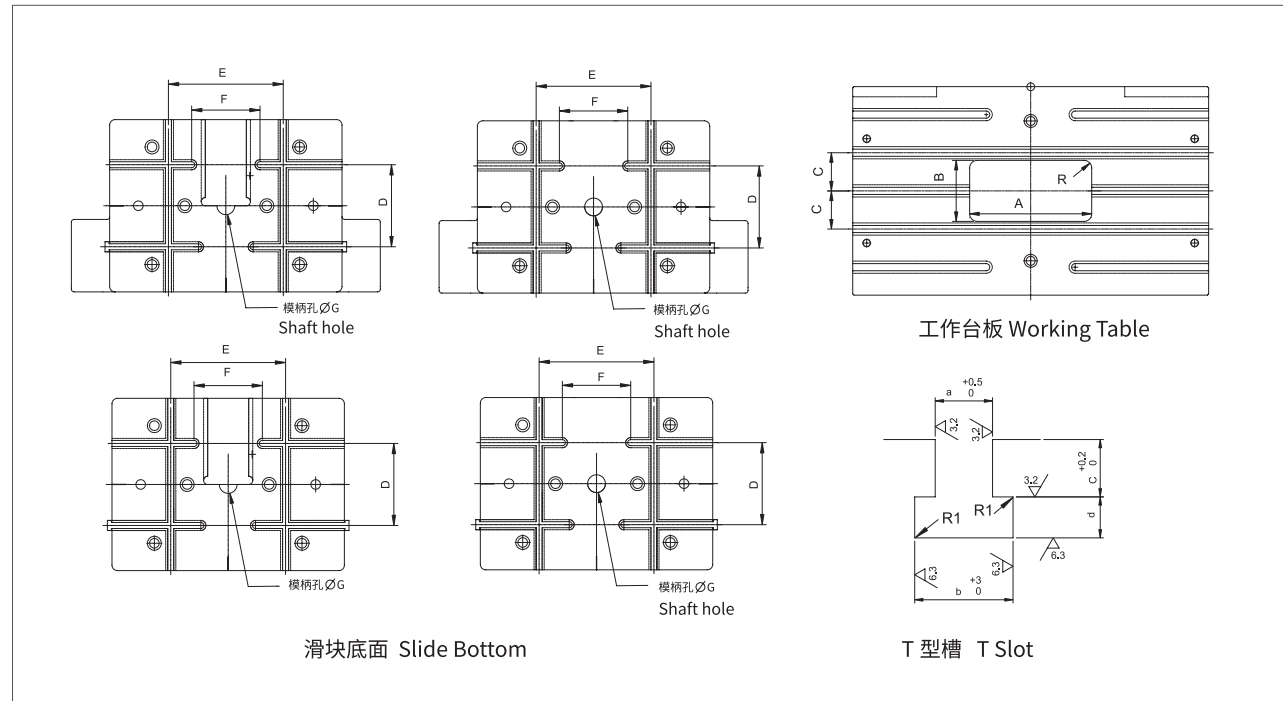
### JKE1系列压力机参数 / JKE1 series press machine parameters

名称 型号	技术参数	Model/name/Specification	单位 Unit	JKE1-45	JKE1-63	JKE1-80	JKE1-110	JKE1-125	JKE1-160	JKE1-200	JKE1-260	JKE1-315	JKE1-400
公称力	Normal capacity		kN	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2600	3150	4000
型式	Model			V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公称力行程	Normal capacity stroke		mm	3.2	1.6	4	2.3	4	2	6	3	6	3
滑块行程	Stroke of slide		mm	80	50	130	50	150	70	180	80	200	90
行程次数	Strokes per minute		spm	40-100	110-150	40-85	80-165	35-80	80-120	30-60	60-90	30-60	60-90
最大装模高度	Max die set height		mm	250	265	300	340	340	380	360	410	360	410
装模高度调节量	Die height adjustment		mm	60	70	80	80	80	80	100	110	120	120
滑块底面尺寸(左右×前后)一型	Bottom area of slide(L/R×F/B)( I type)		mm	400×300×60	500×400×70	560×420×70	650×470×80	650×470×80	700×550×90	850×630×90	950×700×100	1000×720×100	1130×750×110
滑块底面尺寸(左右×前后)二型	Bottom area of slide(L/R×F/B)( II type)		mm	560×300×60	700×400×70	770×420×70	910×470×80	910×470×80	990×550×90	1130×630×90	1250×700×100		
最大上模重量	Max top die weight		kg	300	300	345	450	450	540	800	800	800	800
工作台面尺寸	Worktable size(L/R×F/B)		mm	850×440×80	900×520×90	1000×550×90	1150×600×110	1200×600×110	1250×800×140	1400×820×160	1500×840×180	1650×880×180	1600×900×200
主电动机	Main motor power		kW	4	4	7.5	11	11	15	18.5	22	22	37
使用空气压力	Air pressure		Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Press precision			GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级									
冲床(左右×前后×高度)	Machine dimension		mm	950×1600×2500	1000×1500×2600	1180×1800×2800	1300×1900×3200	1300×1900×3200	1400×2300×3800	1690×2615×4075	1850×2780×4470	1900×2850×4200	1980×2870×4830
模垫能力	Die cushion capacity		kN	23	36	36	63	63	100	140	140	160	140
模垫行程长	Die cushion stroke		mm	50	70	70	80	80	80	100	100	110	100
模垫有效面积	Die cushion effective area		mm <sup>2</sup>	300×230	350×235	450×310	500×350	500×350	650×420	710×480	710×480	700×460	810×480



# 开式单点压力机

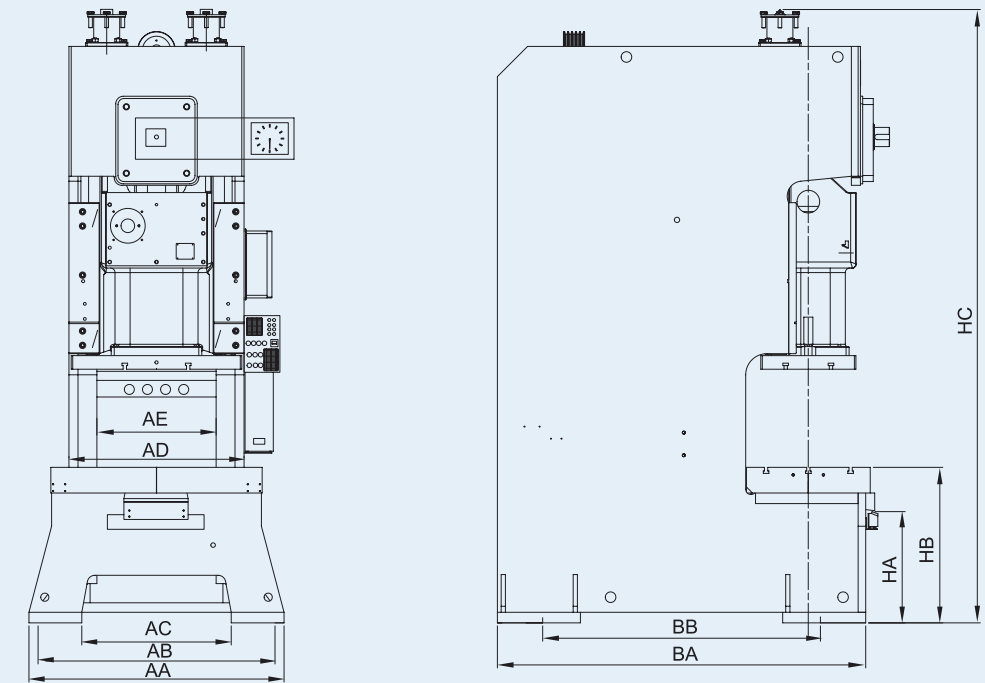
## C-type Single Crank Press



规格 Model	JKE1-45	JKE1-63	JKE1-80	JKE1-110	JKE1-125	JKE1-160	JKE1-200	JKE1-260	JKE1-315	JKE1-400
型式 Type	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H	V H
AA	950	900	1170	1290	1290	1390	1680	1850	1670	1950
AB	840	830	980	1100	1100	1200	1400	1500	1420	1660
AC	550	480	690	800	800	870	980	1050	960	1260
AD	670	900	780	920	920	1000	1160	1300	1430	1130
AE	512	674	534	616	616	660	800	890	980	970
BA	1400	1382	1595	1720	1720	2140	2440	2615	2235	2605
BB	1170	1232	1285	1420	1420	1760	1830	2255	1890	2180
HA	690	679	718	700	700	777	867	867	837	837
HB	790	800	830	830	835	900	995	1130	1100	1185
HC	2423	2596	2973	3135	3135	3665	3986	4474	4453	4825

规格 Model	JKE1-45	JKE1-63	JKE1-80	JKE1-110	JKE1-125	JKE1-160	JKE1-200	JKE1-260	JKE1-315	JKE1-400
A	300	320	360	400	400	440	480	520	520	520
B	150	160	180	200	200	220	240	260	260	260
C	120	150	150	160	160	220	280	290	290	290
D	120	120	160	180	220	220	300	300	300	300
E	-	220	300	300	300	300	420	420	420	420
F	210	220	220	220	220	175	200	200	200	200
G	38.1	50	50	50	50	65	65	65	65	65
a	18	18	22	22	22	22	22	22	22	22
b	30	37	37	37	37	37	37	37	37	37
c	18	24	24	24	24	24	24	24	24	24
d	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16

## 机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



## 标准配置 / Standard Configuration

- 干式离合器
- 交流电机 + 变频器
- 手动式滑块调整装置: JKE1-45
- 电动式滑块调整装置: JKE1-63 及以上
- 机械式模高指示器: JKE1-45
- 数字式模高指示器: JKE1-63 及以上
- 液压式过载保护系统
- 二度落保护装置
- 电动浓油润滑系统
- 双联阀
- 备用气源接口一个
- 自动化气源接口一个
- 电子凸轮
- 计数器
- 电源插座
- Dry clutch
- AC motor + converter
- Manual slide adjusting device: JKE1-45
- Electric slide adjusting device: JKE1-63 and above
- Mechanical die height indicator: JKE1-45
- Digital die height indicator: JKE1-63 and above
- Hydraulic overload protection system
- Secondary falling protection device
- Electric thick oil lubrication system
- Dual valve
- One spare air source connector
- One automatic air source connector
- Electronic cam
- Counter
- Power socket



# 半闭式单点压力机

## Semi-closed Type Single Crank Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 低惯量高性能组合式离合刹车器
- 低噪音
- 模高变化小，动态中心偏差小
- 低综合间隙
- 固锁式六面导路
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1<sup>st</sup> class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Low inertia high performance combined clutch brake
- Low noise
- Small change in die height and small dynamic center deviation
- Low synthetic clearance
- Locking six-sided guide
- Friendly HMI, easy and convenient for operation

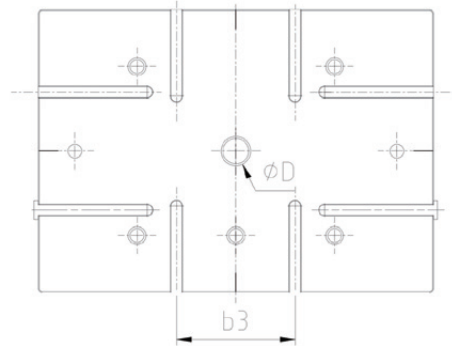
### JSE1系列压力机参数 / JSE1 series press machine parameters

名称 型号	技术参数 Model/name/Specification	单位 Unit	JSE1-80		JSE1-110		JSE1-160		JSE1-200		JSE1-260		JSE1-315
公称力	Norminal capacity	kN	800		1100		1600		2000		2600		3150
型式	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	4	2	5	3	6	4	6	4	6	4	7
滑块行程	Stroke of slide	mm	160	100	180	110	200	80	200	150	250	100	300
行程次数	Strokes per minute	spm	40-75	55-110	30-65	50-100	25-50	50-100	20-45	35-70	20-40	40-75	20-35
最大装模高度	Max die set height	mm	330	300	350	320	450	350	450	410	500	460	550
装模高度调节量	Die height adjustment	mm	80		90		100		110		120		120
最大上模重量	Max top die weight	kg	400		450		700		800		800		900
滑块底面尺寸(左右×前后)	Bottom area of slide(L/R×F/B)	mm	560×460×70		650×520×80		700×580×90		850×650×90		920×700×100		1400×900×100
工作台面尺寸(左右×前后)	Worktable size(L/R×F/B)	mm	750×600×90	750×460×90	900×700×110	900×520×110	1000×750×140	1000×580×140	1150×850×160	1150×650×160	1300×900×180	1300×700×180	1600×1000×180
侧开口尺寸(前后×高度)	Opening on uprights(F/B×U/D)	mm	650×460	510×430	750×500	570×470	800×560	630×510	900×610	700×570	950×660	750×620	1100×750
主电动机	Main motor power	kW	5.5		7.5		11		15		22		30
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6
冲床精度	Press precision		GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级										
冲床(左右×前后×高度)	Machine dimension	mm	1230×1800×2880		1488×2040×3125		1618×2290×3420		1788×2590×4010		1978×2755×4490		2308×2945×4525
模垫能力	Die cushion capacity	kN	60		80		100		140		140		140
模垫行程长	Die cushion stroke	mm	70		80		80		100		100		100
模垫有效面积	Die cusluon effective area	mm <sup>2</sup>	410×260		500×300		540×350		640×470		700×470		700×470



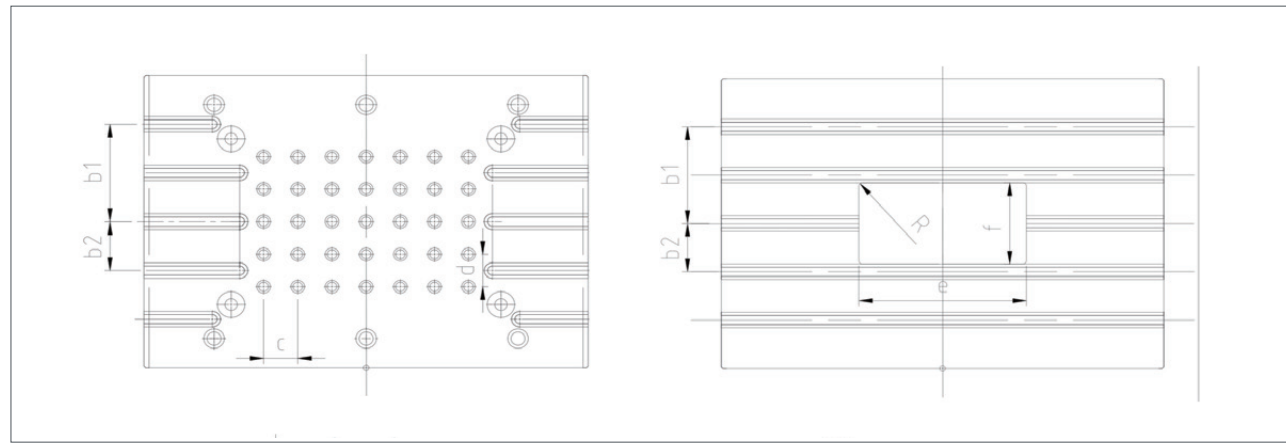
# 半闭式单点压力机

## Semi-closed Type Single Crank Press



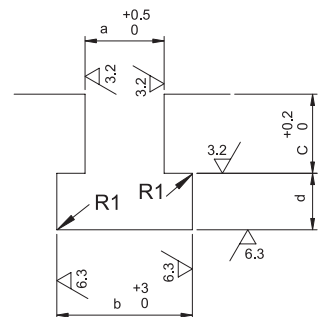
滑块底面 Slide Bottom

规格 Model	JSE1-80	JSE1-110	JSE1-160	JSE1-200	JSE1-260	JSE1-315
T型槽型式 T-slot type	A	B	B	B	B	B
T型槽条数 Number of T-slots	2	2	4	4	4	4
模柄孔径 Hole diameter of die shaft	φ50	φ50	φ65	φ65	φ65	φ65
b3	—	—	150	150	150	150



工作台板 Worktable

规格 Model	JSE1-80	JSE1-110	JSE1-160	JSE1-200	JSE1-260	JSE1-315
T型槽型式 T-slot type	A	B	B	B	B	B
T型槽条数 Number of T-slots	3	3	3	5	5	5
模垫销孔数目×孔径 Quantity of die cushion pin hole × hole diameter	20×φ20 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	20×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	24×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	30×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	35×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	35×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>
c×d	75×75	90×90	90×90	100×100	100×100	100×100
b1	150	200	225	265	300	300
b2	—	—	—	115	150	150
e×f	340×170	400×200	440×220	480×240	520×260	560×280
R	30	30	30	30	30	30

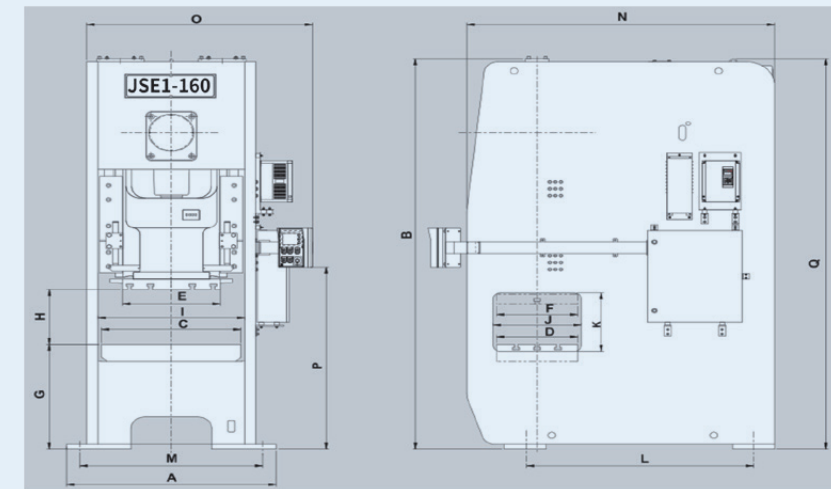


T型槽 T-slot			
尺寸/型式 Size/Model	A	B	C
a	22	28	18
b	37	48	30
c	24	28	18
d	16	20	12

### 标准配置 / Standard Configuration

- |              |             |   |                                      |
|--------------|-------------|---|--------------------------------------|
| ■ 干式离合器      | ■ 双联阀       | ■ Dry clutch                            | ■ Dual valve                         |
| ■ 交流电机 + 变频器 | ■ 备用气源接口一个  | ■ AC motor + converter                  | ■ One spare air source connector     |
| ■ 电动式滑块调整装置  | ■ 自动化气源接口一个 | ■ Electric slide adjusting device       | ■ One automatic air source connector |
| ■ 数字式模高指示器   | ■ 电子凸轮      | ■ Digital die height indicator          | ■ Electronic cam                     |
| ■ 液压式过载保护系统  | ■ 计数器       | ■ Hydraulic overload protection system  | ■ Counter                            |
| ■ 二度落保护装置    | ■ 电源插座      | ■ Secondary falling protection device   | ■ Power socket                       |
| ■ 电动浓油润滑系统   |             | ■ Electric thick oil lubrication system |                                      |

### 机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



规格 Model	JSE1-80	JSE1-110	JSE1-160	JSE1-200	JSE1-260	JSE1-315
A	1230	1365	1500	1760	1910	2260
B	2880	2820	3045	2980	3565	3410
C	750	900	1000	1150	1300	1600
D	600	460	700	520	750	580
E	560	650	700	850	920	1400
F	460	520	580	650	700	900
G	833	833	840	840	915	940
H	490	400	530	430	650	430
I	820	940	1050	1200	1350	1660
J	650	510	750	570	800	630
K	460	430	500	470	560	510
L	1305	1260	1530	1455	1710	1625
M	1040	1175	1310	1560	1690	2030
N	1800	1730	2040	1950	2290	2205
O	1348	1488	1618	1788	1978	2308
P	1470	1410	1448	1445	1460	1590
Q	2910	2850	3190	3125	3555	3420



# 龙门单点压力机

## Straight Side One-point Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 低噪音、冲压变形量小
- 兼容多轴向变速驱动/自动化装备线机载扩展
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1<sup>st</sup> class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Low noise, small press deformation
- Compatible with multi-axial variable speed drive/automation equipment line onboard expansion
- Friendly HMI, easy and convenient for operation

### 标准配置 / Standard Configuration

- 交流电机+变频器
- 运转模式选择/切/寸动/安全-行程/连续
- 独立式控制柜
- 预设计数器功能
- 人机界面控制系统
- 油压过负荷保护装置
- 移动式双手按钮站
- 喷风装置3/8"一路
- 滑块及模具平衡装置
- 二度落保护装置
- 数字式模高指示器
- 误送检知插头
- 电子凸轮开关
- 电动滑块调整装置
- 电动黄油润滑装置
- 电源插座
- Variable speed motor
- Operation mode selection/cut/inch/safety-stroke/continuous
- Independent control cabinet
- Preset counter function
- Human-machine interface control system
- Oil pressure overload protection device
- Mobile Two-Handed Button Station
- Air blower 3/8" primary circuit
- Slide and Die Balancing Device
- Secondary falling protection device
- Digital die height indicator
- Mis-delivery detection plug
- Electronic cam switch
- Electric slide adjustment device
- Electric grease lubrication device
- Power socket

### JME1系列压力机参数 / JME1 series press machine parameters

名称 型号	技术参数 Model/name/Specification	单位 Unit	JME1-160	JME1-200	JME1-260	JME1-315	JME1-400	JME1-500	JME1-630
公称力	Normal capacity	kN	1600	2000	2600	3150	4000	5000	6300
公称力行程	Normal capacity stroke	mm	6	6	7	7	7	7	7
滑块行程	Stroke of slide	mm	200	200	250	250	300	300	300
行程次数	Strokes per minute	spm	20-50	20-50	20-40	20-40	20-40	20-35	20-30
最大装模高度	Max die set height	mm	500	550	550	550	600	650	650
装模高度调节量	Die height adjustment	mm	100	120	120	120	150	150	150
滑块底面尺寸(左右×前后)	Bottom area of slide(L/R+F/B)	mm	900×600	1000×700	1100×700	1100×750	1300×900	1400×900	1400×900
工作台面尺寸(左右×前后)	Worktable size(L/R+F/B)	mm	1100×700×140	1200×800×170	1250×850×180	1250×900×200	1400×1000×220	1500×1100×220	1500×1100×220
侧开口(前后×上下)	Opening on uprights(F/B+U/D)	mm	650×500	750×550	750×550	800×600	900×600	1000×600	1000×600
主电动机	Main motor power	kW	15	18.5	22	30	37	45	55
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
冲床精度	Press precision		GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级						



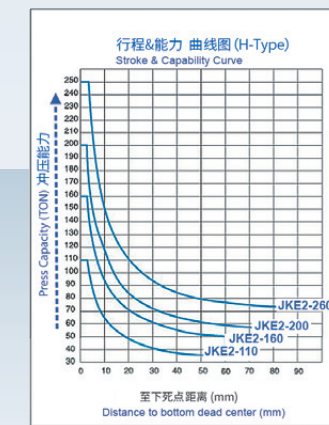
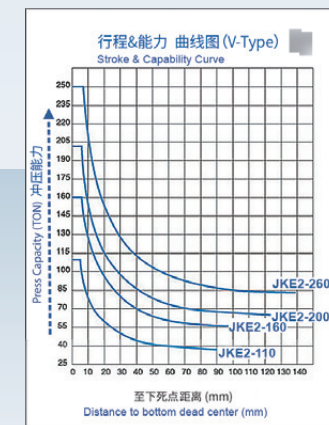
# 开式双点压力机

## C-type Frame Double Crank Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

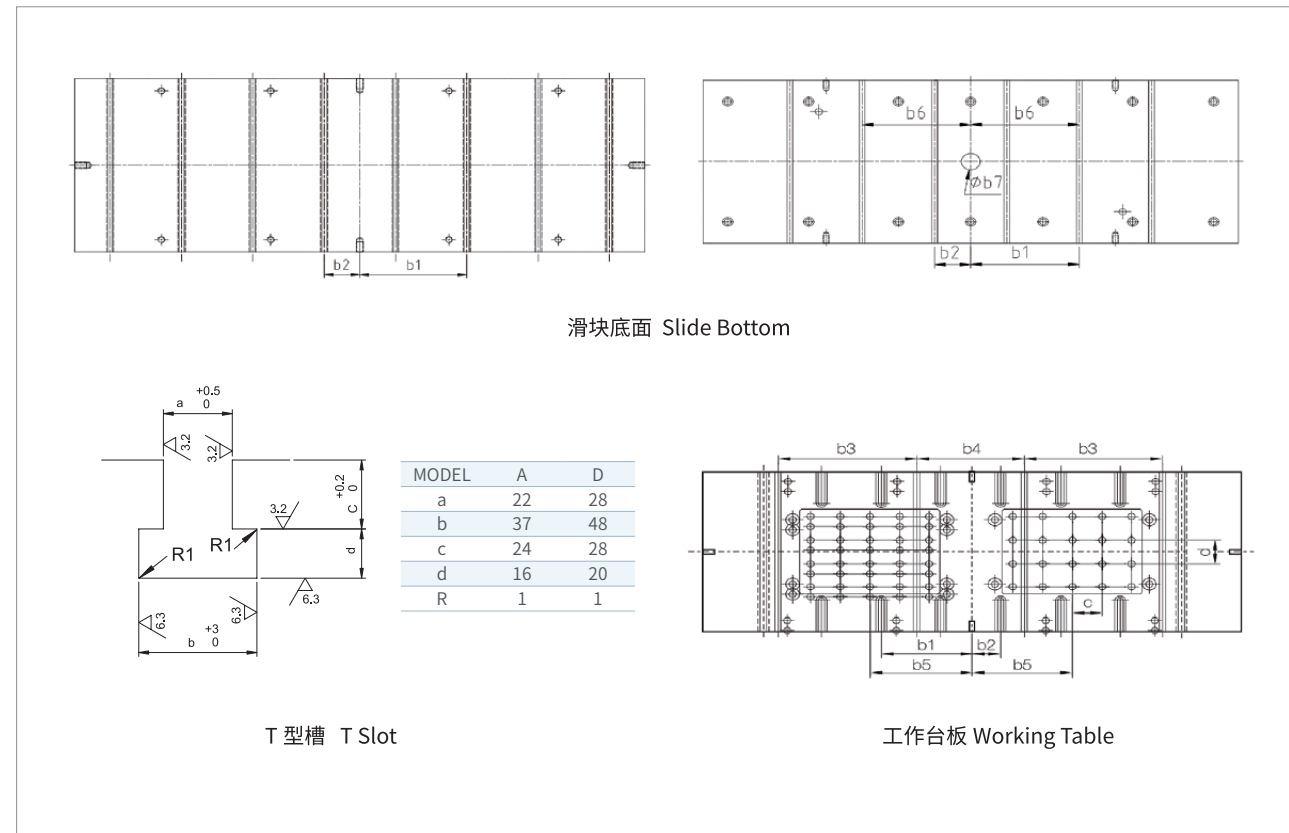
- 整机达到JIS一级精度
- Machine achieves JIS 1<sup>st</sup> class accuracy
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- 左右抗偏载能力强
- Strong ability for Left and right anti-eccentric load
- 双曲轴逆向运转抵消侧向力
- Double crank converse rotation eliminates side force
- 低噪音
- Low noise
- 高精度矩形六面加长导轨
- High-precision rectangular six-sided extended rail
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Friendly HMI, easy and convenient for operation



### JKE2系列压力机参数 / JKE2 series press machine parameters

名称 / 型号	技术参数	Model/name/Specification	单位 Unit	JKE2-110		JKE2-160		JKE2-200		JKE2-260		JKE2-315	
公称力	Norminal capacity		kN	1100		1600		2000		2600		3150	
型式	Model			V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公称力行程	Norminal capacity stroke		mm	5	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程	Stroke of slide		mm	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
行程次数	Strokes per minute		spm	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-50
最大装模高度	Max die set height		mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	615
装模高度调节量	Die height adjustment		mm	100		100		120		120		120	
上工作台尺寸(左右×前后)	Upper Worktable size(L/R×F/B)		mm	1400×500×70		1600×550×70		1850×650×95		2100×700×95		2100×700×95	
下工作台尺寸(左右×前后)	Lower Worktable size(L/R×F/B)		mm	1800×650×130		2000×760×150		2400×840×170		2700×900×170		2750×900×190	
主电动机	Main motor power		kW/P	11		15		18.5		22		30	
使用空气压力	Air pressure		Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
冲床精度	Press precision			GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级									
冲床 (左右×前后×高度)	Machine dimension		mm	2000×1745×3059		2200×1940×3709		2620×2235×3849		3000×2545×4304		3010×2545×4689	
模垫顶板面积	Die cushion roof area		mm <sup>2</sup>	350×235×2组 Unit		410×260×2组 Unit		540×350×2组 Unit		640×470×2组 Unit		640×470×2组 Unit	

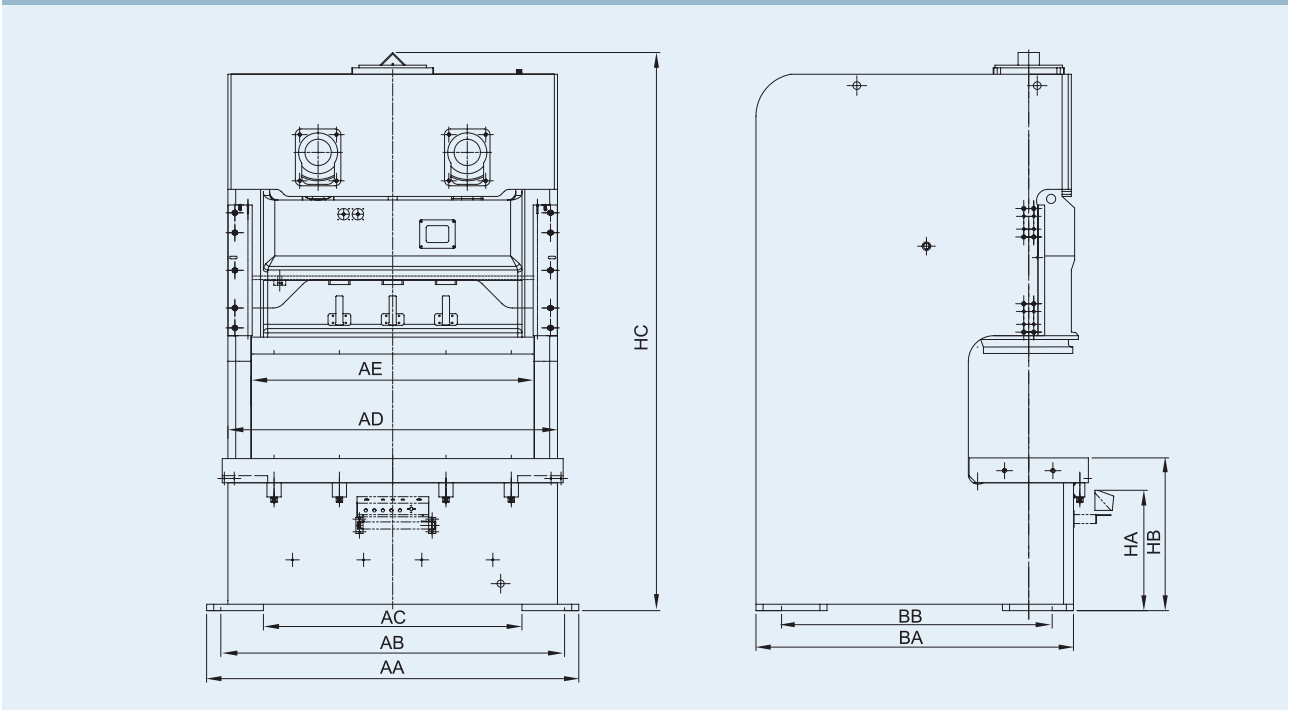
## C-type Frame Double Crank Press



规格 Specification	JKE2-110	JKE2-160	JKE2-200	JKE2-260	JKE2-315
T型槽型号 T slot type	A	A	B	B	B
T型槽条数 (上/下) Pieces of T slot	4/6	6/8	6/8	6/8	6/8
b1	375	375	375	450	450
b2	125	125	125	150	150
b3	320	520	710	680	680
b4	430	520	520	540	540
b5	255	415	455	510	510
b6	320	350	375	450	450
φb7	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50
模垫销孔数目×孔径 quantity of die cushion pin hole×diameter	30×φ20 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	48×φ20 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	48×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	70×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>	70×φ28 <sup>+0.5</sup> / <sub>-0.1</sub>
销孔距离c×d pin hole distance	75×100	75×75	100×100	100×100	100×100

图形二  
Figure 2

## 机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



规格 Model	JKE2-110		JKE2-160		JKE2-200		JKE2-260		JKE2-315	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000		3010	
AB	1900		2080		2460		2800		2810	
AC	1360		1520		1820		2200		2210	
AD	1800		1980		2320		2590		2640	
AE	1510		1660		1990		2230		2230	
BA	1745		1940		2235		2545		2545	
BB	1295		1380		1885		2145		2145	
HA	(630)		(730)		(790)		(820)		(820)	
HB	830		990		1070		1100		1120	
HC	3059		3709		3849		4304		4689	

## 标准配置 / Standard Configuration

- 干式离合器
- 交流电机 + 变频器
- 电动式滑块调整装置
- 数字式模高指示器
- 液压式过载保护系统
- 二度落保护装置
- 电动浓油润滑系统
- 双联阀
- 备用气源接口两个
- 自动化气源接口一个
- 电子凸轮
- 计数器
- 电源插座
- Dry clutch
- AC motor + frequency converter
- slide electrical adjusting device
- Digital die height indicator
- Hydraulic overload protection system
- Secondary falling protection device
- Electric thick oil lubrication system
- Dual valve
- Two spare air source connector
- One automatic air source connector
- Electronic cam
- Counter
- Power socket



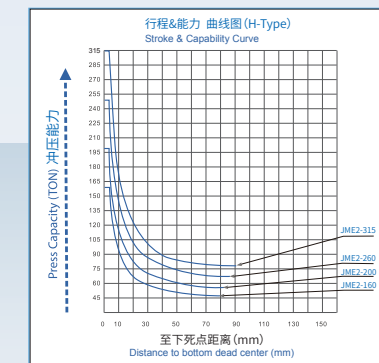
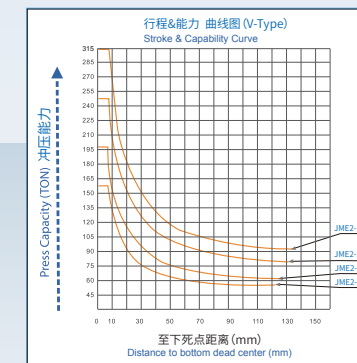
# 门式双点压力机

## Straight Side Two-point Press



### 主要功能和特点 / Main Function & Features

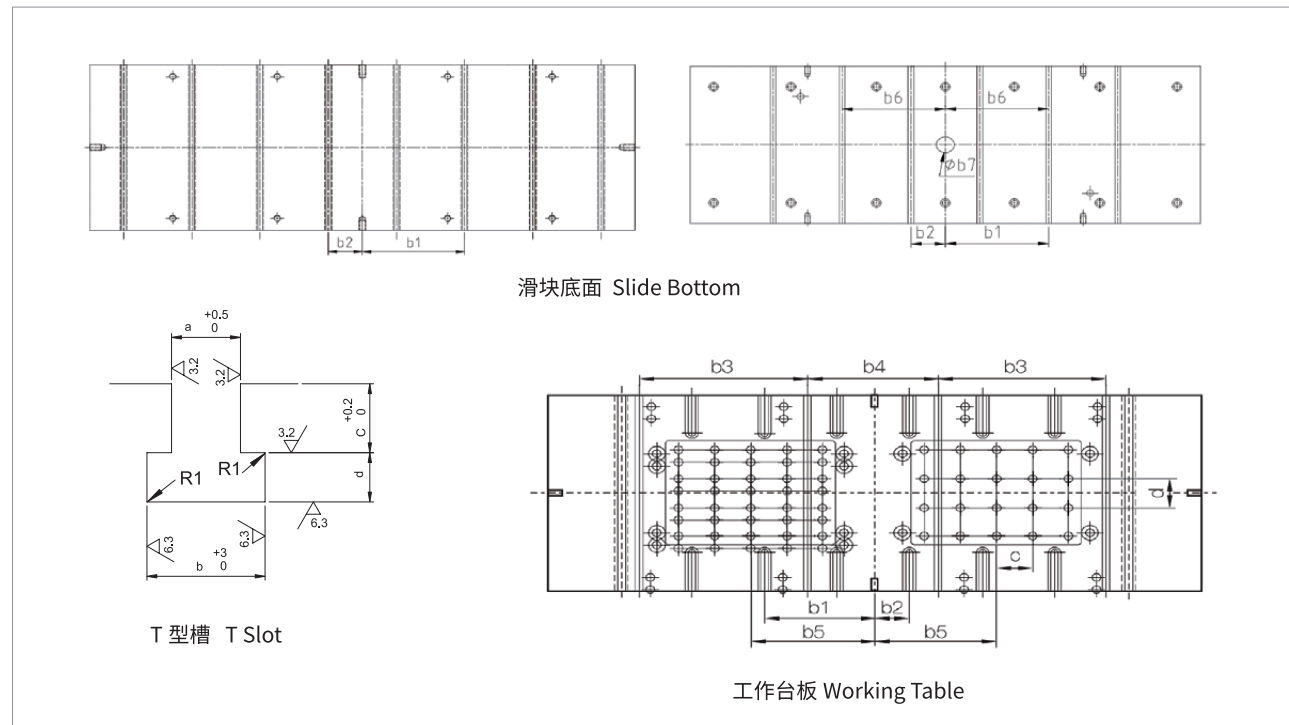
- 整机达到JIS一级精度
- 优质的钢板焊接高刚性机身
- 左右抗偏载能力强
- 双曲轴逆向运转抵消侧向力
- 低噪音
- 高精度矩形六面加长导轨
- 友好的人机界面，操作简单便捷
- Machine achieves JIS 1<sup>st</sup> class accuracy
- High rigidity frame welded by superior steel plate
- Strong ability for left and right anti-eccentric load
- Double crank converse rotation eliminates side force
- Low noise
- High-precision rectangular six-sided extended rail
- Friendly HMI, easy and convenient for operation



### JME2系列压力机参数 / JME2 series press machine parameters

名称 型号	技术参数 Model/name/Specification	单位 Unit	JME2-110		JME2-160		JME2-200		JME2-260		JME2-315		JME2-400		JME2-500		JME2-630			
公称力	Norminal capacity	KN	1100		1600		2000		2600		3150		4000		5000		6300			
机型	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	小台面 small table	大台面 large table	小台面 small table	大台面 large table	小台面 small table	大台面 large table		
公称力行程	Norminal capacity stroke	mm	5	3	6	3	6	3	7	3	7	3	7	10	10	10	10	10		
滑块行程	Stroke of slide	mm	180	110	180	130	250	150	280	170	300	170	300	300	300	300	300	300		
行程次数	Strokes per minute	s.p.m	30-65	50-100	30-55	40-85	20-50	35-70	20-40	30-60	20-35	30-50	20-35	15-25	20-35	20-35	20-35	20-35		
最大装模高度	Max die set height	mm	400	350	450	400	500	450	550	450	550	450	550	550	600	600	600	600		
装模高度调节量	Die height adjustment	mm	100		100		120		120		120		120		120		120			
滑块底面尺寸 (左右×前后)	Bottom area of slide(L/R×F/B)	mm	1450×550		1650×650		1900×750		2450×900		2450×900		2720×1000		3100×1000		2700×1100		3200×1100	
工作台面尺寸 (左右×前后)	Worktable size(L/R×F/B)	mm	1600×750		1850×760		2250×940		2550×1000		2550×1000		2800×1100		3300×1100		2900×1200		3300×1200	
侧开口 (前后×上下)	Opening on uprights(F/B×U/D)	mm	600×400		700×450		900×600		900×600		900×600		900×600		900×600		1000×700		1100×700	
主电动机	Main motor power	Kw	11		15		18.5		30		30		37		37		55		75	
使用空气压力	Air pressure	Mpa	0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6		0.6	
冲床精度	Press precision		GB/JIS 1 <sup>st</sup> class 1级																	

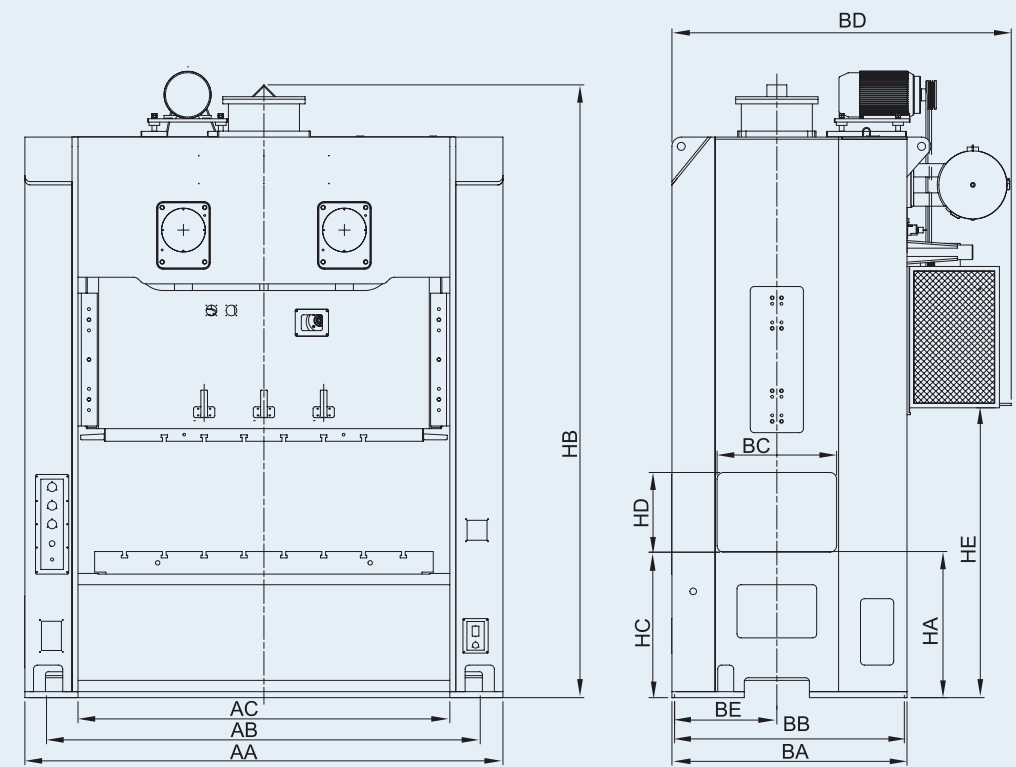
## Straight Side Two-point Press



### 标准配置 / Standard Configuration

- |              |             |   |                                      |
|--------------|-------------|---|--------------------------------------|
| ■ 干式离合器      | ■ 双联阀       | ■ Dry clutch                            | ■ Dual valve                         |
| ■ 交流电机 + 变频器 | ■ 备用气源接口两个  | ■ AC motor + frequency converter        | ■ Two spare air source connector     |
| ■ 电动式滑块调整装置  | ■ 自动化气源接口一个 | ■ Slide electrical adjusting device     | ■ One automatic air source connector |
| ■ 数字式模高指示器   | ■ 电子凸轮      | ■ Digital die height indicator          | ■ Electronic cam                     |
| ■ 液压式过载保护系统  | ■ 计数器       | ■ Hydraulic overload protection system  | ■ Counter                            |
| ■ 二度落保护装置    | ■ 电源插座      | ■ Secondary falling protection device   | ■ Power socket                       |
| ■ 电动浓油润滑系统   |             | ■ Electric thick oil lubrication system |                                      |

### 机床外形尺寸图 / Outline Size Diagram



规格 Model	JME2-110	JME2-160	JME2-200	JME2-260	JME2-315	JME2-400	JME2-500	JME2-630			
T型槽条数 (上/下) Pieces of T slot	A	A	B	B	B	小台面 small table	大台面 large table	小台面 small table	大台面 large table	小台面 small table	大台面 large table
b1	375	375	375	450	450	450	450	450	450	450	450
b2	125	125	125	150	150	150	150	150	150	150	150
b3	240	520	710	680	680	680	800	800	800	800	800
b4	750	520	520	540	540	540	780	780	780	780	780
b5	410	415	455	510	510	510	750	750	750	900	900
b6	320	350	375	450	450	730	760	760	760	1000	1000
φb7	φ45	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50	φ50
图二 Figure 2	模垫销孔数目×孔径 quantity of die cushion pin hole × diameter										
	30×φ20	48×φ20	48×φ28	70×φ28	70×φ28	70×φ28	96×φ28	96×φ28	96×φ28	96×φ28	96×φ28
	销孔距离c×d Pin hole distance										
	75×100	75×75	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100	100×100

规格	JME2-110	JME2-160	JME2-200	JME2-260	JME2-315	JME2-400	JME2-500	JME2-630								
Model	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	小台面 small table	大台面 large table	小台面 small table	大台面 large table	小台面 small table	大台面 large table
AA	2280		2590		3000		3600		3600		3800	4100	3900	4500	4600	5100
AB	1980		2240		2650		3250		3250		3450	3750	3450	4100	4100	4650
AC	1680		1880		2290		2800		2800		3000	3300	3000	3600	3600	4200
BA	1236		1450		1600		1770		1870		2100	2100	2100	2100	2125	2125
BB	1076		1290		1440		1610		1710		1940	1920	1920	1920	1945	1945
BC	600		700		900		900		900		900	1100	1100	1100	1100	1100
BD	2151		2309		2523		2799		2899		3225	3356	3356	3381	3381	3381
BE	420		490		620		670		770		770	790	790	790	790	790
HA	930		1000		1000		1100		1200		1200	1350	1350	1350	1350	1350
HB	3180		3757		4015		4593		4903		5150	5676	5676	5683	5683	5683
HC	900		950		940		1050		1150		1150	1400	1400	1400	1400	1400
HD	400		450		600		600		600		600	750	750	750	750	750
HE	1583		1730		1655		1910		2081		2296	2131	2131	2495	3115	3178



# 江苏亚威机床股份有限公司

JIANGSU YAWEI MACHINE TOOL CO., LTD.

## 中国

江苏扬州市江都区黄海南路仙城工业园

邮 编: 225200

销售电话: 0514-86880518 86880528 86519118

售后服务: 0514-86880538 86519128 86519158

配件销售: 0514-86519148

传 真: 0514-86882218 86519188

网 址: [www.yawei.cc](http://www.yawei.cc)

电 邮: [sales1@yawei.cc](mailto:sales1@yawei.cc) [jgxs@yawei.cc](mailto:jgxs@yawei.cc)

**服务热线: 400-000-2559**

## INTERNATIONAL

XIANCHENG INDUSTRIAL ZONE, HUANGHAI SOUTH ROAD

JIANGDU DIST. 225200 YANGZHOU, JIANGSU, CHINA

Sales hot line: +86-514-86880517 +86-514-86880518

Service hot line: +86-514-86880517 +86-514-86880538

Part sales hot line: +86-514-86519148

FAX: +86-514-86880521 +86-514-86882218

HTTP: [www.yawei.cc](http://www.yawei.cc)

Email: [sales2@yawei.cc](mailto:sales2@yawei.cc)



以上两个标志皆为江苏亚威机床股份有限公司的商标  
The above two marks both are commercial brand of Jiangsu Yawei Machine Tool Co., Ltd.

产品不断改进, 样本内容可能发生变化, 以亚威提供的技术文件为准  
The parameters may change according to product improvements, all should refer to technical documents provided by YAWEI



亚威公众微信



亚威官网